



**SEMAINE DU 03-05 AU 07-05-2021**

**LUNDI**

**Salade de pâtes ou crudités  
variées**  
**Poisson meunière**  
**Poêlée de légumes**  
**Yaourt nature**  
**Crème dessert**

**MARDI**

**Radis ou crudités variées**  
**Steak haché **BIO****  
**Purée de légumes **BIO****  
**Camembert**  
**Banane**



**JEUDI**

**Œuf dur ou crudités variées**  
**Tarte fromage**  
**Salade verte**  
**Brie**  
**Poire**

**VENDREDI**

**Carottes râpées ou crudités  
variées**  
**Escalope de dinde**  
**Pâtes**  
**Fromage blanc**  
**Pomme**

Mangez au  
moins un repas  
végétarien par  
semaine



*\*Les fruits de la semaine : Pomme, poire, banane.*

*Menus pouvant être modifiés pour différentes raisons. (Rupture et refus de produits, mauvaise livraison, avant chaque vacances)*